WIRTSCHAFTSKAMMER VORARLBERG
PRÜFUNGSREFERAT

Meisterprüfung Tischler
Themenliste für Modul 2 (mündliche Prüfung)

1. Fachliche Kundenberatung

1.1. Kontakteröffnung
1.2. Interessenlage aufdecken
1.3. Fragetechniken
1.4. Produktpräsentation
1.5. Argumentationsphase
1.6. Einwandbehandlung
1.7. Kaufabschluss
1.8. Nachabschlussphase
1.9. Reklamationsbehandlung
1.10. Kundenmanagementsysteme (CRM)

2. Arbeitsvorbereitung

2.1. Voraussetzungen und Aufgaben der Arbeitsvorbereitung.
2.2. Betriebsorganisation und ihre Auswirkungen
2.3. Aufbauorganisation: Organigramm, Stellenbeschreibung, Vereinbarungen
2.4. Ablauforganisation: Planung von konkreten Unternehmensabläufen
2.5. Hilfsmittel zur Steuerung: Interne Normung,
2.6. Unterlagen der Arbeitsvorbereitung,
2.7. Stücklisten - Materialverwaltung,
2.8. Wareneinkauf - Lagerung,
2.9. Planungs- und Rückmeldestruktur,
2.10. Terminmitschriften

3. Konstruktionslehre

3.1. Möbel
3.1.1. Behältermöbel
3.1.2. Tischmöbel
3.1.3. Sitzmöbel
3.1.4. Liegemöbel

3.2. Möbelkonstruktionen
3.2.1. Drehtüren
3.2.2. Klappen
3.2.3. Schubladen
3.2.4. Rückwände
3.2.5. Fachbretter
3.2.6. Füße und Fußgestelle

3.3. Türen
3.3.1. Anforderungen an Innen/Außentüren
3.3.2. Maße
3.3.3. Benennungen
3.3.4. Türblattarten

3.3.5. Türanschläge und Dichtungen
3.3.6. Türbeschläge
3.3.7. Konstruktionen für besondere Anforderungen
3.3.8. Außentüren

3.4. Fenster
3.4.1. Anforderungen
3.4.2. Maße
3.4.3. Benennungen
3.4.4. Fensterstockkonstruktionen
3.4.5. Flügelrahmenkonstruktionen
3.4.6. Normfenster
3.4.7. Fensterfertigung
3.4.8. Kastenfenster
3.4.9. Doppelfenster
3.4.10. Oberlichtöffnungen
3.4.11. Dauerlüftungen
3.4.12. Einbruch-, Strahlen-, Sonnenschutz
3.4.13. Weitere Fensterkonstruktionen
3.4.13.1. Schiebefenster(Horiz/Vert.)
3.4.13.2. Schwingflügelfenster
3.4.13.3. Wendeflügelfenster
3.4.13.4. Dachflächenfenster
3.4.14. Kunststofffenster
3.4.14.1. Materialien
3.4.14.2. Kunststoffprofile
3.4.15. Aluminiumfenster

3.5. Stiegenbau
3.5.1. Stiegenformen
3.5.1.1. Gerade Stiegen
3.5.1.2. Gewinkelte Stiegen
3.5.1.3. Gewendelte Stiegen
3.5.1.4. Gerade Stiegen mit gewendelten Laufteilen
3.5.1.5. Gewinkelte Stiegen mit geraden u. gewendelten Laufteilen
3.5.2. Stiegenkonstruktionen
3.5.2.1. Stiegenarten
3.5.2.2. Bezeichnungen und Benennungen
3.5.2.3. Berechnung des Steigungsverhältnisses
3.5.2.4. Maßnehmen und Aufreißen der Stiege
3.5.2.5. Stufenverziehen
3.5.2.6. Anreißen der Stiegenwangen und des Krümmlings

3.6. Wandkonstruktionen
3.6.1. Trennwände
3.6.1.1. Holz- und Holzwerkstoffe
3.6.1.2. Gipskarton und Isolierstoffe
3.6.1.3. Wärme- und Schalldämmung
3.6.2. Wandverkleidungen
3.6.2.1. Holz- und Holzwerkstoffe

3.6.2.2. Kunststoffe
3.6.2.3. Materialverbunde

3.7. Decken
3.7.1. Architektonische Grundregeln
3.7.2. Deckenverkleidungen
3.7.3. Zwischendecken

3.8. Fußböden
3.8.1. Blindböden
3.8.2. Riemenartige Fußböden
3.8.3. Parkettböden
3.8.4. Spezialböden
3.8.5. Wandabschlüsse

3.9. Einrichtungen
3.9.1. Einrichtungslösungen für
3.9.1.1. Wohnräume
3.9.1.2. Geschäftsräume
3.9.1.3. Büroräume
3.9.1.4. Versammlungsräume
3.9.1.5. Kindergärten und Schulen
3.9.1.6. Spitäler
3.9.1.7. Labors
3.9.1.8. Gaststätten- und Schankeinrichtungen
3.9.1.9. Messen und Ausstellungen
3.9.1.10. Sporteinrichtungen
3.9.1.10.1. Turnsäle, Fitnesseinrichtungen
3.9.1.10.2. Saunabau
3.9.1.10.3. Spielplatzgeräte und -einrichtungen

4. Beschaffung:

4.1. Strategische Aufgaben des Einkaufs
4.2. Beschaffungsmarketing
4.3. Analysemethoden im Einkauf: ABC-Analyse
4.4. Wertanalyse, partieller Preisvergleich
4.5. Einkaufskennzahlen
4.6. Anfrage und Angebot
4.7. Lieferantenvergleich
4.8. Liefer- und Zahlungsbedingungen
4.9. Bestellabwicklung
4.10. Anforderungen der Qualitätssicherung
4.11. Bedarfsermittlung
4.12. ideale Bestellmenge

5. Werkstätteneinrichtung:

5.1. Arbeitsplatz
5.1.1. Gesetzliche Grundlagen

5.1.2. Arbeitsräume
5.1.3. Hobelbank
5.1.4. Werkzeugschrank
5.1.5. Werkzeugkoffer

5.2. Handwerkzeuge
5.2.1. Mess- und Anreißwerkzeuge
5.2.2. Sägen
5.2.3. Hobel
5.2.4. Stemm- und Schnittwerkzeuge
5.2.5. Raspeln und Feilen
5.2.6. Schraubendreher
5.2.7. Bohrwerkzeuge
5.2.8. Schlagwerkzeuge
5.2.9. Zangen
5.2.10. Ziehklingen
5.2.11. Schleifklötze
5.2.12. Spannwerkzeuge
5.2.13. Leim- und Klebegeräte

5.3. Handmaschinen und Geräte
5.3.1. Allgemeine Handhabung
5.3.2. Handmaschinen zum Hobeln und Fräsen
5.3.3. Handmaschinen zum Sägen
5.3.4. Bohrmaschinen
5.3.5. Handschleifmaschinen
5.3.6. Eintreibgeräte
5.3.7. Allzwecksauger

5.4. Stationäre Holzbearbeitungsmaschinen
5.4.1. Kreissägemaschinen
5.4.2. Bandsägen
5.4.3. Hobelmaschinen
5.4.4. Fräsmaschinen
5.4.5. Bohrmaschinen
5.4.6. Schleifmaschinen
5.4.7. Maschinen für Furnieren, Leimen, Pressen
5.4.8. Absaugung

5.5. CNC-Maschinen für die Holzbearbeitung
5.5.1. Maschinentypen
5.5.2. Steuerungsarten
5.5.3. Koordinaten bei der Bearbeitung mit CNC-Maschinen
5.5.4. Arbeitsraum der CNC-Maschine
5.5.5. Wegmessersysteme

5.6. CAD
5.6.1. Aufbau einer CAD-Anlage
5.6.1.1. Zentraleinheit -CPU
5.6.1.2. Eingabegeräte
5.6.1.3. Bildschirm

5.6.1.4. Ausgabegeräte
5.6.2. Zeichenaufbau bei CAD-Programmen
5.6.2.1. Koordinatensysteme
5.6.2.2. Darstellungsarten

6. Material

6.1. Holz
6.1.1. Wald
6.1.2. Baumwachstum
6.1.3. Schnittholz
6.1.4. Feuchtegehalt und Formveränderung
6.1.5. Holztrocknung
6.1.6. technische Eigenschaften
6.1.7. Eigenheiten des Holzes
6.1.8. Gefährdung des Holzes

6.2. Holzarten:
6.2.1. Bestimmungskriterien
6.2.2. Heimische Nadelhölzer
6.2.3. Heimische Laubhölzer
6.2.4. Ausländische Hölzer

6.3. Plattenwerkstoffe:
6.3.1. Sperrholz-, Furnierplatte
6.3.2. Paneelplatte, Tischlerplatte
6.3.3. Dreischichtplatte
6.3.4. Holzfaserplatte
6.3.5. Spanplatte(Holzspanplatte)
6.3.6. Schichtstoffplatte (HPL)
6.3.7. Verbundplatte
6.3.8. Beleimen mit Kunststoff
6.3.9. Lagerung von Platten

6.4. Furniere:
6.4.1. Messerfurnier
6.4.2. Schälfurnier
6.4.3. Sägefurnier
6.4.4. Pressfurnier
6.4.5. Furnierlagerung
6.4.6. Furniermessung

6.5. Furniertechnik:
6.5.1. Trägermaterial vorbereiten
6.5.2. Fügen und Kleben der Furniere
6.5.3. Furnierbilder (zusammensetzarten)
6.5.4. Intarsierungstechniken
6.5.5. Maketerietechnik
6.5.6. Aufbau der furnierten Fläche
6.5.7. Furnieren ebener Flächen
6.5.8. Furnieren geschweifter Flächen

6.5.9. Stapelung des Furniergutes
6.5.10. Behebung von Verleimungsfehlern

6.6. Kunststoffe:
6.6.1. Grundstoffe für Kunststoffe
6.6.2. Allgemeine Eigenschaften
6.6.3. Herstellungsarten der Kunststoffe
6.6.4. Thermoplaste
6.6.5. Duroplaste
6.6.6. Elaste
6.6.7. Abgewandelte Naturstoffe

6.7. Klebestoffe:
6.7.1. Begriffe der Leimtechnik
6.7.2. Kräfte in der Leimfuge
6.7.3. Beanspruchungsgruppen bei Verleimungen
6.7.4. Glutinleim
6.7.5. Kaseinleim
6.7.6. Harnstoff-Formaldehydharz-Leim
6.7.7. Weitere Polykondensationsleime
6.7.8. Formaldehydfreie Kondensationsleime
6.7.9. Kleber

6.8. Kitte:
6.8.1. Zusammensetzung
6.8.2. Holzkitte
6.8.3. Dichtungskitte (Spachtelkitte)
6.8.4. Klebekitte
6.8.5. Glaskitte (Dichtstoffe, Versiegelung)
6.8.6. Besondere Dichtungsstoffe

6.9. Oberflächenbehandlung:
6.9.1. Chemische Grundlagen
6.9.2. Chemikalien zur Vorbehandlung des Holzes
6.9.3. Lösemittel
6.9.4. Entharzen
6.9.5. Entfernen von Flecken
6.9.6. Abbeizen
6.9.7. Bleichen
6.9.8. Beizen
6.9.9. Schleifen
6.9.10. Schleifmittel für Holz und Lack
6.9.11. Brennen,
6.9.12. Bürsten, Sandeln
6.9.13. Kalken
6.9.14. Überzugsmaterialien (Lacke...)
6.9.15. Anlagen der Oberflächenbehandlung
6.9.16. Lackauftragsverfahren
6.9.17. Politieren
6.9.18. Wachsen
6.9.19. Lacke

6.9.20. Speziallacke
6.9.21. Holzschutzmittel
6.9.22. Konstruktiver Holzschutz
6.9.23. Abfallbeseitigung

6.10. Metalle:
6.10.1. Eigenschaften und Verwendung
6.10.2. Stahl
6.10.3. Legierungen
6.10.4. Sinterwerkstoffe
6.10.5. Nichteisenmetalle
6.10.6. Oberflächenschutz

6.11. Glas:
6.11.1. Glasherstellung
6.11.2. Eigenschaften
6.11.3. Glasarten
6.11.4. Glaselemente
6.11.5. Glasbearbeitung

6.12. Befestigungstechnologie:
6.12.1. Nägel
6.12.2. Schrauben
6.12.3. Dübel
6.12.4. Anker

7. Technischer Arbeitnehmerschutz

7.1. ASchG - Geltungsbereich und Begriffsbestimmungen

7.2. Allgemeine Pflichten der Arbeitgeber

7.3. Weitere Arbeitgeberpflichten:
7.3.1. Ermittlung und Beurteilung der Gefahren, Festlegung von Maßnahmen
7.3.2. Sicherheits- und Gesundheitsschutzdokumente
7.3.3. Einsatz der Arbeitnehmer
7.3.4. Grundsätze der Gefahrenverhütung
7.3.5. Koordination
7.3.6. Überlassung
7.3.7. Bestellung von Sicherheitsvertrauenspersonen
7.3.8. Aufgaben und Beteiligungen der SVP
7.3.9. Information
7.3.10. Anhörung und Beteiligung
7.3.11. Unterweisung
7.3.12. Pflichten der Arbeitnehmer
7.3.13. Aufzeichnungen und Berichte über Arbeitsunfälle
7.3.14. Instandhaltung, Reinigung, Prüfung

7.4. **Arbeitsstätten und Baustellen:**
- 7.4.1. Anwendungsbereich und allg. Bestimmungen
- 7.4.2. Arbeitsstätten in Gebäuden
- 7.4.3. Arbeitsräume
- 7.4.4. Sonstige Betriebsräume
- 7.4.5. Arbeitsstätten im Freien und Baustellen
- 7.4.6. Brandschutz und Explosionsschutz
- 7.4.7. Erste Hilfe
- 7.4.8. Sanitäre Vorkehrungen in Arbeitsstätten
- 7.4.9. Sozialeinrichtungen in Arbeitsstätten
- 7.4.10. Nichtraucherschutz

7.5. **Arbeitsmittel:**
- 7.5.1. Aufstellung, Benutzung
- 7.5.2. Gefährliche Arbeitsmittel
- 7.5.3. Prüfung und Wartung von Arbeitsmitteln

7.6. **Arbeitsstoffe:**
- 7.6.1. Maßnahmen zur Gefahrenverhütung
- 7.6.2. Kennzeichnung, Verpackung, Lagerung
- 7.6.3. Grenzwerte, Messungen

7.7. **Gesundheitsüberwachung**
- 7.7.1. Eignungs- und Folgeuntersuchungen

7.8. **Arbeitsvorgänge und Arbeitsplätze**
- 7.8.1. Handhabung von Lasten
- 7.8.2. Lärm
- 7.8.3. Bildschirmarbeitsplätze
- 7.8.4. Persönliche Schutzausrüstung
- 7.8.5. Arbeitskleidung

8. ÖNORMEN

8.1. **Oberflächengüte und Brandverhalten:**
- 8.1.1. A 1605 Teil 12: Möbelprüfbestimmungen - Möbeloberflächen
- 8.1.2. A 1606, Teil 1: Widerstandsfähigkeit von Möbeloberflächen
- 8.1.3. A 3800, Teil 1: Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen
- 8.1.4. EN 1365-6 Feuerwiderstandsprüfung für tragende Bauteile - Teil 6: Treppen

8.2. **Anfertigung von Werkzeichnungen**
- 8.2.1. A 6210 Zeichennorm für Holzbearbeitung
- 8.2.2. A 6004 Faltnorm
- 8.2.3. ISO 3098 Internat. Schrift
- 8.2.4. B 5315 Teil 1-3 Baunormen
- 8.2.5. A 6001 Techn. Zeichnungen, Ausführungsrichtlinien
- 8.2.6. A 6061 Darstellung der Ansichten in Zeichnungen
- 8.2.7. A 6063 Schraffuren

8.3. **Normtüren, Fenster:**

8.3.1. B 5330 Normtüren/Innentüren
8.3.2. B 5306 Bezeichnung der Fensterteile
8.3.3. B 5310 Fenster Einbaumaße
8.3.4. B 5350 Einstemmschloss
8.3.5. B 5300 Normfenster -Beanspruchungsklassen

8.4. Plattenwerkstoffe:
8.4.1. B 3008 Sperr- und Paneelplatten
8.4.2. B 3005 Holzfaserplatten
8.4.3. B 3002 Holzspanplatte
8.4.4.

8.5. Sonstige:
8.5.1. A 2050 Vergabe von Aufträgen und Leistungen - Ausschreibung, Angebot und Zuschlag - Verfahrensnorm
8.5.2. A 2060 Allgemeine Vertragsbestimmungen für Leistungen - Werkvertragsnorm (WVN)
8.5.3. B 2210 Allgemeine Vertragsbestimmungen für Bauleistungen-WVN
8.5.4. B 2215 Zimmermeister- und Holzbauarbeiten-WVN
8.5.5. B 2217 Bautischlerarbeiten-WVN
8.5.6. B 2218 Verlegung von Fußböden-WVN